

■ plastmetal

Popis produktu

DIAMANT plasticmetal je rýchlotvrdnuci, polymérom viazaný systém na opravu kovov na bezpečné vyplnenie prasklín a malých a stredne veľkých defektov.

Vďaka mimoriadne vysokému podielu skutočných kovových plnív

plasticmetal má veľmi dobrú kovovú úpravu a môže byť ako

Obrábanie a ručné opracovanie kovov.



Ako voľne kombinovateľný opravný systém sa plasticmetal od DIAMANT dokonale prispôsobí každej špecifickej požiadavke.

14 kovových práškov a 6 vytvrdzovacích kvapalín je možné individuálne zložiť do systému na opravu plastov a použiť ich na špecifické aplikácie. Voľne voliteľný pomer miešania umožňuje variabilné viskozity od tekutej po pastovité. Mimoriadne praktické a ekonomické: Ideálne aj pre malé množstvá, pretože nezmiešaný materiál sa dá bez problémov skladovať a je preto ihneď k dispozícii pre neskoršie práce.

Charakteristika

- výborný kovový charakter veľmi dobrá
- priľnavosť ku všetkým kovom a zliatinám odolný voči chemicky agresívnym
- médiám trvalá teplotná odolnosť do +250°C (krátkodobo: do
- +350°C)
- krátke doby vytvrdzovania
- Voľný pomer miešania (konzistencia: tekutý až pastovitý) je možné spracovať
- ako kov a po vytvrdnutí natrieť

Pre najlepšiu kovovú charakter po spracovaní

Typická aplikácia

DIAMANT plasticmetal sa používa na opravu a opravu dier, pórov, dutín, kazov, opotrebovania vo všetkých odliatkoch, oceliach a kovových zliatinách.

veľkosti balenia

Článok

Popis

500g balenie (370g prášok + 130g tužidlo)

1kg balenie (650g prášok + 350g tužidlo)

Špeciálne veľkosti na vyžiadanie.

Údaje o produkte Dodacie podmienky

Zložka odtieňa A (tekutá živica)

Farebná zložka B (tvrdidlo v prášku)

Skladovateľnosť zložky A (živicová kvapalina)

Živica tekutá 12 mesiacov (+5°C - +20°C) tužidlo

Základný prášok 60 mesiacov (+5°C - +20°C)

Skladovateľnosť zložky B (tvrdidlo v prášku)

24 mesiacov (5°C-+20°C)

hustota

Špecifická hmotnosť [g/cm³] 2-2,5

Pomer miešania živica / tvrdidlo [objem]

Aspoň 1:1 (kvapalina živice : tvrdidlo v prášku)

Maximálne 1:3 (tvrdidlo:prášok) Bude sa líšiť v závislosti od požadovanej viskozity

doba spracovateľnosti

Doba spracovateľnosti závisí od množstva použitého prášku tužidla. Zmiešajte (kvapalina živice: základný prášok) (1:1) - 5 - 6 minút Zmiešajte (kvapalina živice: základný prášok) (1:2) - 4 - 5 minút

Vytvrdzovanie (plná náplň)

Doba vytvrdzovania je cca 11 minút pri aplikačnej teplote 20°C. Časy vytvrdzovania sú

Aplikačné teploty závisia a môžu sa líšiť.

teplota spracovania	aspoň 15°C
---------------------	------------

Maximálna hrúbka vrstvy	Vertikálne: 3 cm Horizontálne: 5 cm
-------------------------	-------------------------------------

Údaje o produkte (plne zreagovaný produkt)

tlaková sila	160 N/mm ²	DIN53454
--------------	-----------------------	----------

pevnosti v ťahu	86 N/mm ²	DIN53455
-----------------	----------------------	----------

pevnosť v šmyku	35 N/mm ²	DIN53283
-----------------	----------------------	----------

ohybová pevnosť	95 N/mm ²	DIN53452
-----------------	----------------------	----------

odolnosť proti nárazu	4.8	
-----------------------	-----	--

Youngov modul	14500 N/mm ²	DIN5357
---------------	-------------------------	---------

Teplotná odolnosť (trvalá)	250°C	
----------------------------	-------	--

Teplotná odolnosť (krátkodobá)	350°C	
--------------------------------	-------	--

Farba	ferro	
-------	-------	--

obsah kovov	96 %	
-------------	------	--

sila nárazu	4,8 N/mm ²	DIN53453
-------------	-----------------------	----------

tepelná vodivosť	0,7-0,9 W/mK	DIN53612
------------------	--------------	----------

tvrdosť	87-89 Shore D	DIN53505
---------	---------------	----------

Skladovanie / trvanlivosť

Skladujte v originálnom, neotvorenom obale na suchom, chladnom a nemrznúcom mieste (5°C-+20°C). trvanlivosť

Skladovateľnosť živicovej kvapaliny 12 mesiacov a tužidla v prášku 60 mesiacov. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Vyššie teploty znižujú trvanlivosť.

Príprava adhézneho povrchu

Prilnavé povrchy zdrsnite a vyčistite čističom DIAMANT. Povrch musí byť suchý a čistý. Pracovná teplota musí byť v optimálnom teplotnom rozsahu medzi +10/+45°C.

spracovanie

Zmiešajte prášok a tvrdnúcu kvapalinu v objemovom pomere najmenej 1:1 (tekutá, tekutá konzistencia). Pridaním prášku možno upraviť konzistenciu od tekutej po pastovitú a stierateľnú. Maximálny pomer miešania je 3:1 (prášok:kvapalina).

Popis aplikácie

Naneste tenkú vrstvu prilnavosti pevne na základný náter pomocou špachtle. Zvyšok vyplňte do tvaru strechy bez zachytenia vzduchu.

dispozícia

Nepoužitý zvyškový materiál z plechovky je možné zlikvidovať bežným spôsobom, ak bol zmiešaný v správnom pomere miešania a úplne vytvrdol (EAKV 170203).

Nezmiešaný materiál musí byť zlikvidovaný ako chemický odpad (EAKV 080111).

bezpečnostný list

Pred spracovaním produktu si prečítajte príslušnú kartu bezpečnostných údajov.

Karty bezpečnostných údajov sú k dispozícii denne na vyžiadanie na adrese info@diamant-polymer.de alebo telefonicky na čísle +49-2166-98360.

DIAMANT garantuje vlastnosti produktu, pokiaľ sú skladované a používané podľa tu uvedených špecifikácií. DIAMANT nepreberá žiadnu zodpovednosť za spracovanie materiálu. Naši technici vám radi odpovedia na akékoľvek ďalšie otázky.

zadanie hodnoty

Vylúčenie zodpovednosti

Nasledujúce nahrádzajú dokumenty kupujúceho. Predávajúci neposkytuje žiadne expresné resp

implicitné vyhlásenia alebo záruky vrátane predajnosti alebo vhodnosti na konkrétny účel. Aj keď sú informácie a informácie v tejto publikácii založené na našich vlastných výsledkoch a sú považované za spoľahlivé, nemôžeme niest zodpovednosť za vhodnosť alebo výsledky ďalšieho spracovania tu opísaných produktov.

prevziať.

Rovnako sa zriekame akejkoľvek zodpovednosti za straty alebo škody spôsobené priamo alebo nepriamo spracovaním našich produktov. Pred použitím popísaných produktov je spracovateľ povinný zabezpečiť kvalitu, bezpečnosť a ďalšie relevantné vlastnosti vlastnými skúškami. Garantujeme perfektnú kvalitu našich produktov v súlade s našimi Všeobecnými obchodnými podmienkami.

Jediným opravným prostriedkom Kupujúceho a výhradnou zodpovednosťou Predávajúceho za akúkoľvek reklamáciu je kúpna cena Kupujúceho. Nič v tejto publikácii by sa nemalo vykladať ako podnet, odporúčanie alebo povolenie na ignorovanie existujúcich práv duševného vlastníctva. Pri manipulácii s našimi výrobkami je potrebné dodržiavať hygienu práce a právne predpisy. Odvolávame sa aj na príslušné karty bezpečnostných údajov.

Toto vydanie nahrádza všetky predchádzajúce verzie