

Návod na použitie anaeróbnych lepidiel na zaistenie závitov ergo.®

Oblasť použitia ergo.®

lepidlá na zaistenie závitov sú tekuté, jednozložkové lepidlá, ktoré vytvrdzujú pri izbovej teplote a vytvárajú plast, ktorý prilne ku kovovým povrchom bez prítomnosti kyslíka/vzduchu.

Lepidlo úplne vyplní medzery medzi prepajovacími závitmi, uzamyká závitové časti a udržuje rovnomernú upínaciu silu.

Inštrukcie

Montáž

Vyčistite vonkajší a vnútorný závit čističom ergo.® 9190 Cleaner a nechajte uschnúť.

Ak je povrchovým materiálom neaktívny kov alebo je proces vytvrdzovania veľmi pomalý, nastriekajte buď vonkajší alebo vnútorný závit urýchľovačom ergo.® 4900 a nechajte zaschnúť.

Aby ste zabránili upchatiu trysky vytvrdnutým materiálom, nedovoľte, aby sa hrot počas dávkovania lepidla dostal do kontaktu s kovovými povrchmi.

Pri priechodných otvoroch naneste dostatočné množstvo prípravku na skrutku v mieste záberu matice oblasť.

V prípade slepých otvorov naneste niekoľko kvapiek lepidla po vnútornej strane závitú na spodok otvoru.

Zložte a utiahnite diely ako obvykle.

Ak sa používa v kontakte s pitnou vodou, riadte sa ďalšími pokynmi od nemeckého Industrieverband Klebstoffe eV (IVK eV):

- Aplikujte tmel šetrne; používajte len toľko, koľko je

skutočne potrebné.

- Vyhňte sa akémukoľvek prebytku alebo ho odstráňte.

Venujte pozornosť hodnotám doby

vytvrdzovania, ktoré sú uvedené v príslušnom technickom liste.

- Aby ste sa vyhli prebytku vo vnútornej časti, ponechajte aspoň jeden, prípadne aj dva závity samčej časti bez tmelu.

- Pred prvým skutočným uvedením do prevádzky prepláchnite systém vodou.

Pozor:

Vzhľadom na vysokú urýchľovaciu schopnosť medi a jej zliatiny sa môže stať, že vytvrdzovanie začne už počas prebiehajúceho procesu spájania. To môže spôsobiť mikrotrhliny, ktoré môžu neskôr viesť k úniku. Z tohto dôvodu a v záujme bezpečnosti procesu odporúčame vopred vážne otestovať, ak sú diely obsahujúce meď (čistá meď alebo jej zliatina) používané v dlhodobom kontakte s horúcou (> 40°C) vodou. Koncový používateľ je zodpovedný za objasnenie vhodnosti pre jeho určitú aplikáciu a proces.

pokračovanie zo strany 1

Demontáž

Odstráňte skrutku alebo maticu pomocou štandardných ručných nástrojov.

V zriedkavých prípadoch, keď ručné nástroje nefungujú kvôli nadmernému záberu a/alebo kvôli použitiu lepidla s vysokou pevnosťou, rozoberte skrutku alebo maticu lokálnym teplom 250 °C.

Časti rozoberajte za tepla.

Informácie obsiahnuté v tomto dokumente sú ponúkané v dobrej viere a sú považované za presné. Avšak, pretože podmienky a spôsoby použitia našich produktov sú mimo našej kontroly, tieto informácie by sa nemali používať ako náhrada za zákaznícke testy, aby sa zabezpečilo, že produkty KISLING sú bezpečné, účinné a plne vyhovujúce pre zamýšľané konečné použitie.

Jedinou zárukou KISLING je, že produkt bude spĺňať predajné špecifikácie KISLING platné v čase odoslania.

Váš výhradný opravný prostriedok za porušenie takejto záruky je obmedzený na vrátenie nákupnej ceny alebo výmenu akéhokoľvek produktu, ktorý sa ukáže ako iný, ako je zaručený. KISLING výslovne odmieta akúkoľvek inú výslovnú alebo implicitnú záruku vhodnosti na konkrétny účel alebo predajnosť. Pokiaľ vám KISLING neposkytne špecifické, riadne podpísané potvrdenie vhodnosti na použitie, KISLING sa zrieka zodpovednosti za akékoľvek náhodné alebo následné škody. Návrhy na použitie by sa nemali považovať za navádzanie na porušovanie akéhokoľvek konkrétneho patentu.

2/2

LK/ 20.07.2017